



Страница продукта
на сайте

Манокрил Гель В

БЫСТРОРЕАГИРУЮЩИЙ ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ АКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ

ОПИСАНИЕ

Манокрил Гель В - трехкомпонентный акрилатный гель с высокой скоростью реакции для остановки протечек и постоянной гидроизоляции. После полимеризации образует гидрофильный набухающий высокоэластичный материал.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Остановка активных протечек воды и эластичная герметизация водонасыщенных трещин, швов и стыков в железобетонных конструкциях.
- Герметизация рабочих швов железобетонных конструкций через систему инъекционных шлангов Инжпайп.
- Эластичная герметизация деформационных швов.
- Устройство вертикальной отсечной гидроизоляции наружных кирпичных и каменных стен заглубленной части сооружения.
- Устройство горизонтальной отсечной гидроизоляции кирпичных и каменных стен заглубленной части сооружения.
- Герметизация поврежденных гидроизоляционных ПВХ, ТПО и ЭПДМ мембран.
- Устройство противофильтрационных завес на контакте «конструкция - грунт».
- Консолидация водонасыщенных проницаемых грунтов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость, обеспечивающая высокую проникаемость в дефекты бетона, кирпичную и каменную кладку, грунт.
- Возможность регулировки скорости гелеобразования в широких пределах.
- Высокая прочность сцепления материала с бетоном, кирпичными и каменными кладками.
- Высокая остаточная липкость позволяющая эффективно восстанавливать поврежденные полимерные гидроизоляционные мембраны.
- После полимеризации образуется высокоэластичный материал способный ограниченно набухать при контакте с водой.
- Готовый материал обеспечивает герметичность при высоком гидростатическом давлении (не ниже класс S2 по ГОСТ 33762, EN 1504-5:2013).
- Высокая стойкость к действию агрессивных сред.
- Долговечность более 10 лет.
- Может использоваться совместно с пластифицирующими добавками Манокрил Флекс и Манокрил Флекс Тикс, увеличивающими водонепроницаемость, морозостой-

кость, усадку при высыхании и прочность сцепления с полимерными материалами.

- Подходит для контакта с питьевой водой.
- Соответствует требованиям ГОСТ 33762-2016 (EN 1504-5:2013).

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

• Подготовка основания

Перед началом инъекционных работ необходимо провести обследование конструкции или грунта, для определения расхода и выбора подходящей технологии производства работ.

Основание в месте проведения работ необходимо очистить от загрязнений, покрытий структурно непрочных элементов. Герметизируемые трещины, швы следует расшить и запечатать ремонтными составами Стармекс РМЗ/РМ4/РМ5 или быстросхватывающимися составами Стармекс Плаг/Чекана в случае активных протечек, кирпичные и каменные кладки необходимо оштукатурить раствором Стармекс Лайм С.

Выбор пакеров (инъекторов) и схема их установки зависит от вида выполняемых работ.

• Подготовка материала и насоса

Для проведения инъекционных работ понадобится двухкомпонентный инъекционный насос для акрилатных гелей с объемным соотношением подачи 1:1, например БМ 1425. Перед проведением работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, очиститель, масло.

Манокрил Гель В состоит из трех компонентов: А1, А2 и Б. Для подготовки комплекта материала к работе необходимо:

А. Компонент А2 (прозрачная жидкость) полностью перелить в емкость с компонентом А1 (прозрачная жидкость) и перемешивать в течение 3 минут. При частичном использовании комплекта компонент А2 добавляется в компонент А1 в массовом соотношении 1:40. Смесь компонентов А необходимо использовать в течение 4 часов.

Б. Добавить требуемое количество компонента Б (белый порошок) в чистую воду и перемешивать в течение 3 минут до полного растворения. Объем воды должен быть равен объему смеси компонентов А. Необходимо учитывать, что минимальное количество компонента Б составляет 40 г, а максимальное 1 кг на комплект - его масса напрямую влияет на скорость гелеобразования (см. табл. 1). Для улучшения эксплуатационных характеристик готового геля вместо воды рекомендуется использовать пластифицирующие добавки Манокрил Флекс или Манокрил Флекс Тикс.

Готовый раствор компонента Б необходимо использовать в течение 5 часов.

• Проведение работ

Подготовленные компоненты А и Б подаются с помощью двухкомпонентного насоса для акрилатных гелей. Они смешиваются в смесительном блоке, откуда готовый состав поступает в пакер (инъектор).

Время реакции между компонентами материала зависит от температуры конструкции, воздуха в рабочей зоне и количества компонента Б.

Нагнетание состава выполняется последовательно в каждый пакер (инъектор) до заполнения трещины, шва, остановки протечки или насыщения грунта. Инъекция производится до резкого возрастания давления или выхода материала из соседнего открытого пакера (инъектора).

На вертикальных участках работы всегда проводят снизу вверх, на горизонтальных последовательно переходя от одного пакера (инъектора) к соседнему.

После полимеризации инъекционного состава (24 ч) необходимо удалить пакеры и запечатать шпур в железобетонных конструкциях ремонтным составом Стармекс РМЗ/РМ4/РМ5 или Стармекс Лайм С в кирпичных и каменных кладках.

• Очистка

Инструменты и оборудование должны быть очищены составом Манокрил Клинер. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Зависимость скорости полимеризации от количества компонента Б.

Параметры	Манокрил Гель В Компонент Б			
Температура, °C	40 г	100 г	500 г	1000 г
20 °C	3 мин 37 сек	1 мин 11 сек	45 сек	25 сек
15 °C	5 мин 27 сек	1 мин 40 сек	60 сек	34 сек
10 °C	7 мин 15 сек	2 мин 15 сек	1 мин 20 сек	44 сек
5 °C	10 мин	3 мин 7 сек	1 мин 45 сек	58 сек

Таблица 2. Технические характеристики Манокрил Гель В с водой.

Параметры	Стандарт	Показатели		
		Компонент А1	Компонент А2	Компонент Б
Внешний вид		прозрачная жидкость светло - желтого цвета	прозрачная жидкость светло - желтого цвета	порошок белого цвета
Плотность при +20°C, кг/м³	ГОСТ 27271	1220±30	930±30	1100±100 (насыпная плотность)
Вязкость, мПа·с	ГОСТ 25271	70±15	3±2	-
Плотность смеси при +20°C, кг/м³	ГОСТ 27271	1100±30		
Вязкость смеси при смешивании, мПа·с	ГОСТ 25271	10±3		
Жизнеспособность смеси при +20°C, сек	ГОСТ 27271	Не менее 25		
Степень набухания в воде, %	ГОСТ 33762.	Не менее 25		
Предел прочности при растяжении, 7 сут, МПа		≥0,12		
Относительное удлинение при разрыве, 7 сут, %		>1200		
Водонепроницаемость, атм	ГОСТ 33762	>2		
Коррозионная активность		Отсутствие коррозии в стальной арматуре		
Температурный интервал при- менения, °C		+ 5 ... + 30		
Оборудование для нагнетания		Двухкомпонентных насос для акрилатных гелей		

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 222-85-93

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

ГИДРОЗО®

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 25°C. Не допускать замораживания и воздействия прямых солнечных лучей на упаковку.

УПАКОВКА

Манокрил Гель В комплект 21,5 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А1	Канистра 20 кг	24 шт
Компонент А2	Банка 0,5 кг	384 шт
Компонент Б	Банка 1 кг	384 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит соединения вредные при попадании в органы дыхания, внутренние органы. Компоненты материала могут вызывать раздражение глаз, дыхательной системы и кожи (сенсibilизацию). Компонент Б при контакте с горючим материалом может привести к возгоранию. При попадании материала в глаза – немедленно промыть большим количеством воды в течение 15 минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – смыть водой с мылом, заменить загрязненные СИЗ. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками, очками и масками для лица. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием пневмооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с инъекционным оборудованием и не превышать регламентированное рабочее давление.